



گروه تولیدی بازرگانی دیجی بولت

تولید و فروش صادرات انواع پیچ و مهره انکر بولت یو بولت
و استاد بولت

www.DIGIBOLT.ir

09125210958

تهران میدان قزوین خیابان قزوین



کاتالوگ محصولات

2019



کیفیت هدف ما نیست مسیر ماست

درباره ما

تولید و صادرات و فروش پیچ و مهره و قطعات خاص و اتصالات صنایع نفت، گاز، پتروشیمی، خودرو، نیرو، فولاد و سایر صنایع از سال ۱۳۹۵ شروع

به کار نموده است تا کنون توانسته مورد تایید کیفی آنان قرار گیرد و امید است همکاری نزدیکی با شما داشته باشد

شرح مختصری از فعالیت های انجام شده توسط این واحد در بخش مدیریت تولید و صادرات و فروش پیچ و مهره حضورتان اعلام می گردد:

- شرکت های پیمانکاری صنایع نفت، گاز، پتروشیمی و ... از قطر M۶ الی M۱۰۰ و طول ۱۰mm الی ۶۰۰۰mm

انکر بولت، استاد بولت، یو بولت، رول بولت، فیت بولت، ماشین بولت، اکسپنشن بولت، سنتر بولت، لوک بولت، اسلیو بولت، شین بولت، تی بولت،

شیمیکال بولت، هیلتی بولت، فیشربولت، پیچ سنگ شکن، پیچ آلن (پیچ و مهره فونداسیون و اتصالات)

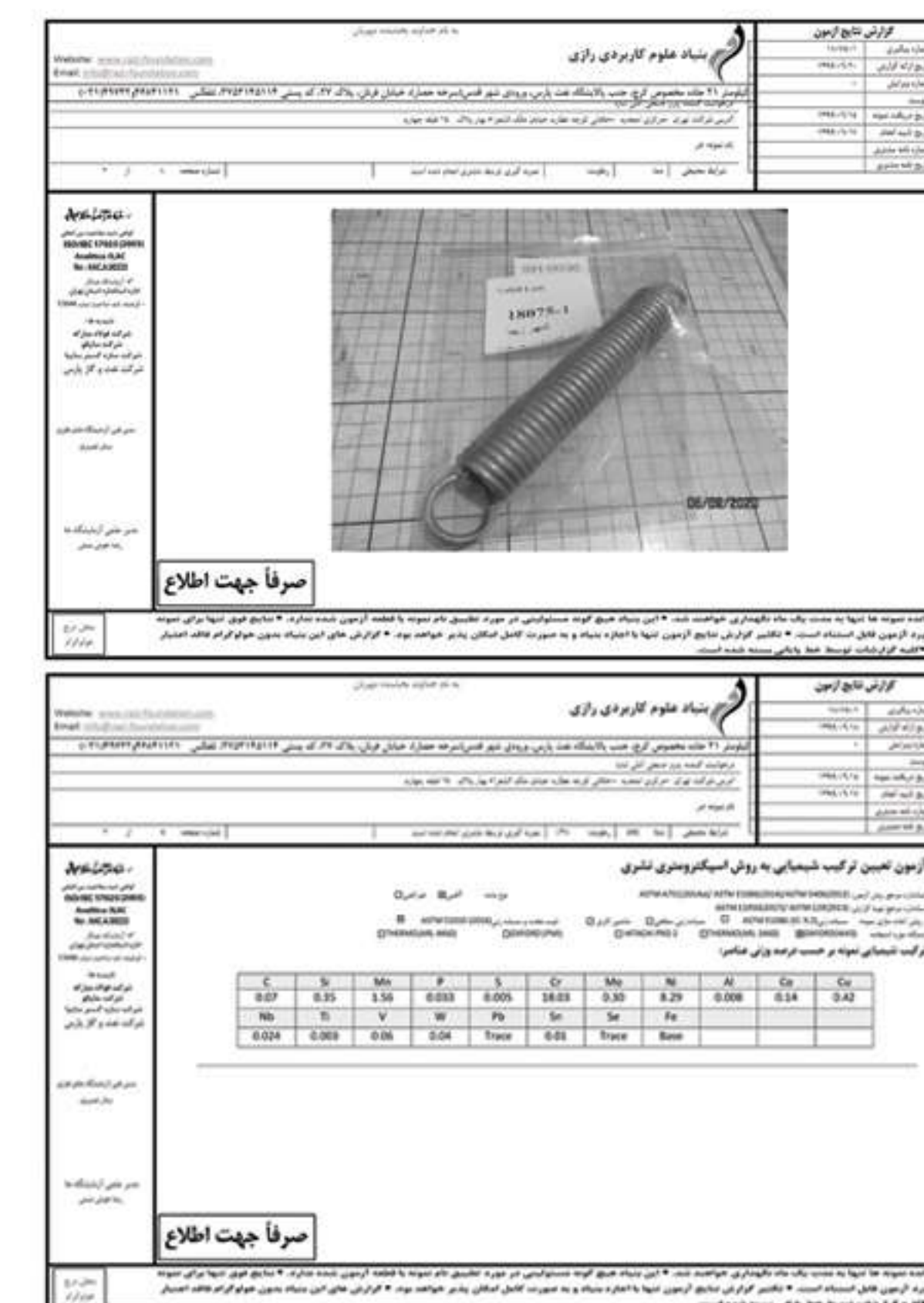
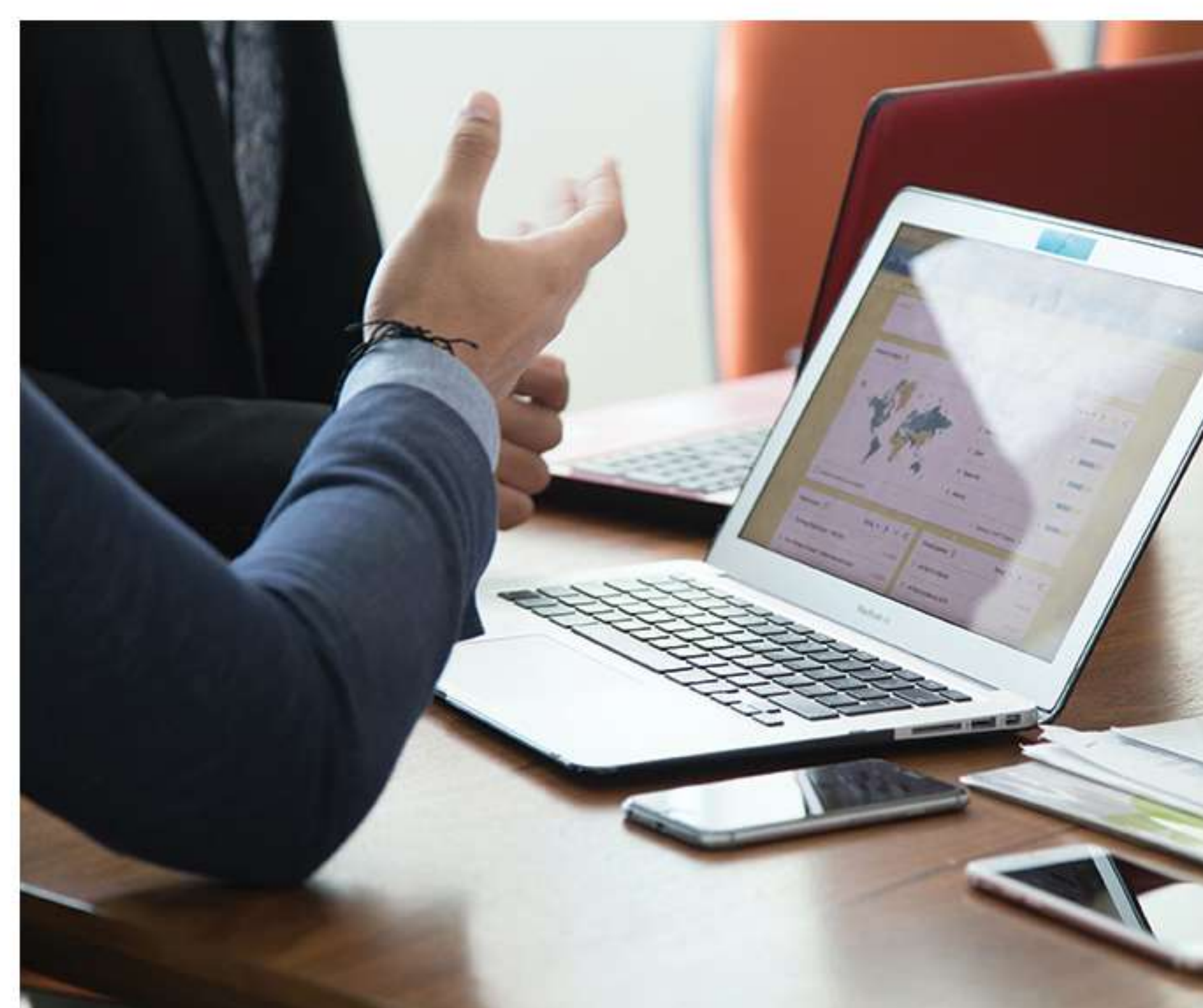
- پوشش های گالوانیزه سرد و گرم، داک، کادمیوم، سرامیکی، تفلون صنعتی، پلیمری خاص (فلورکربن)، اپوکسی و ... با رنگ های

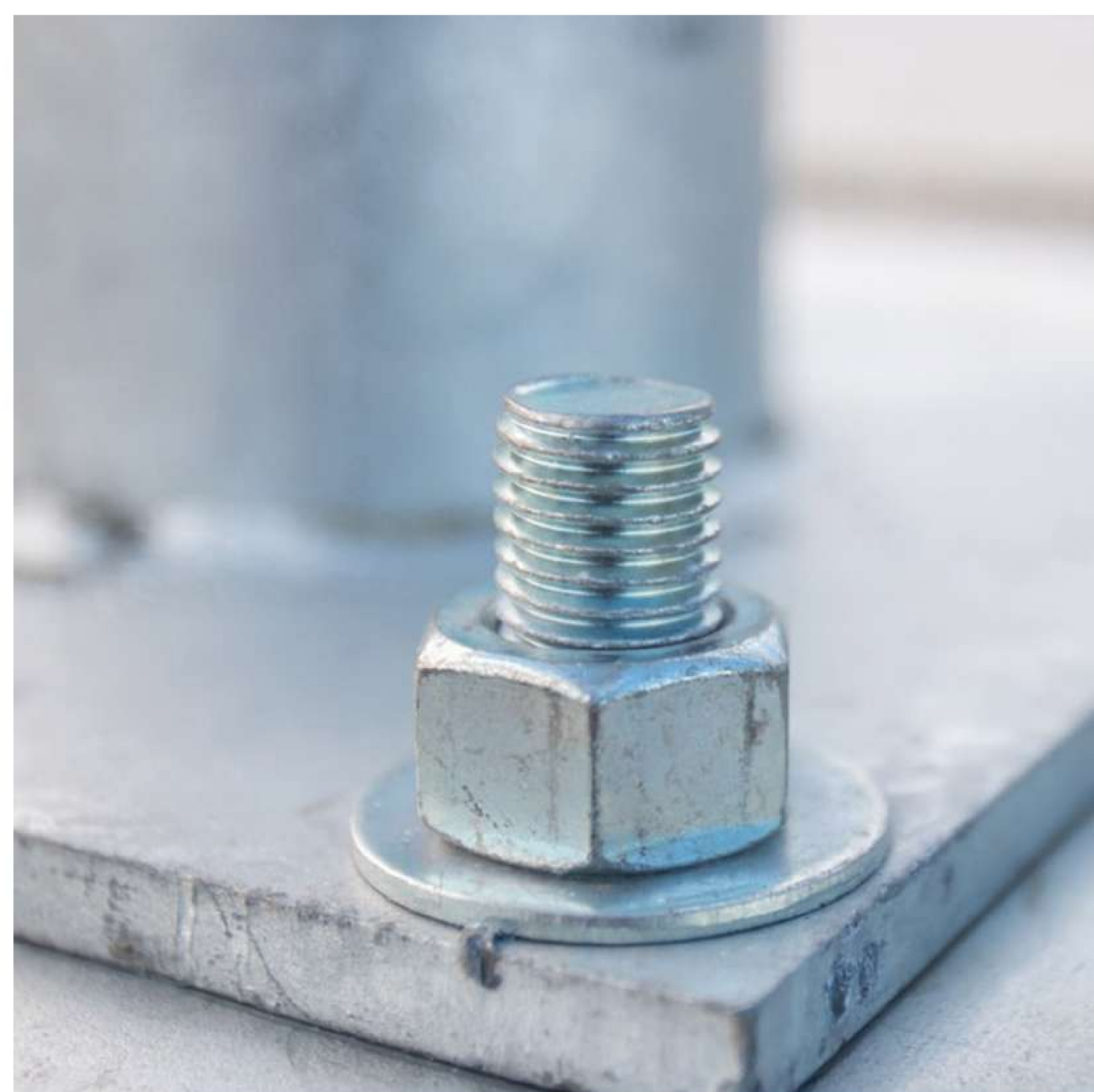
مختلف

- متریال های ضد اسید، ضد زنگ، نسوز، فولادی، آهنی و ...

- گرید ها A۴-A۲-C۱۰-C۸-C۶-۲۰H-L۷-B۱۶-B۰۸-B۷M-B۰۷-۱۲۰۹-۱۰۰۹-۶۰۸-۵۰۸-۴۰۶ ...

طبق استاندارد های DIN-ASTM-ANSI-ISO با ارائه گواهی کیفیت (سرتی فیکیت) از آزمایشگاه ها و دانشگاه های معتبر ایران و جهان می باشد.

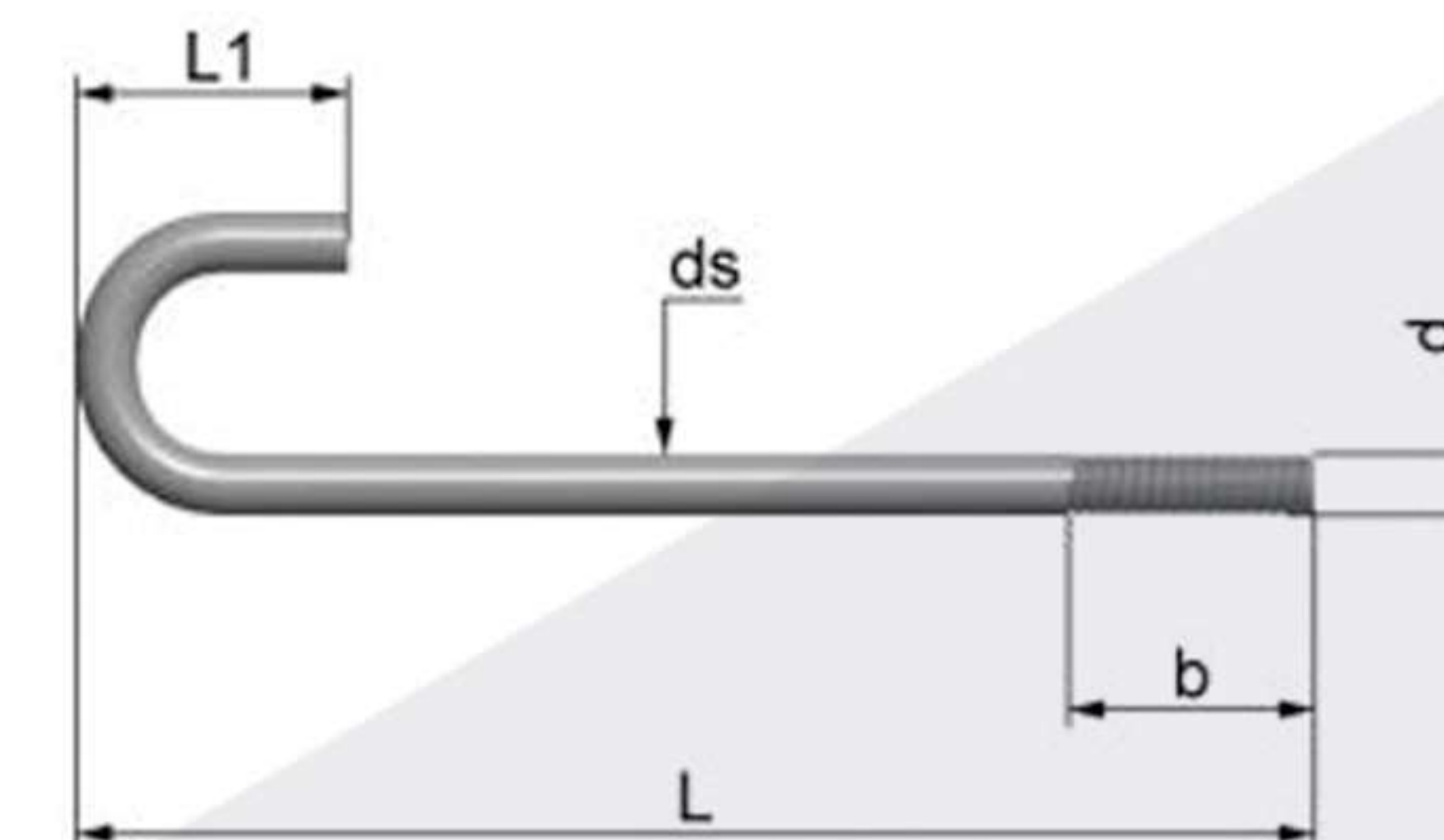




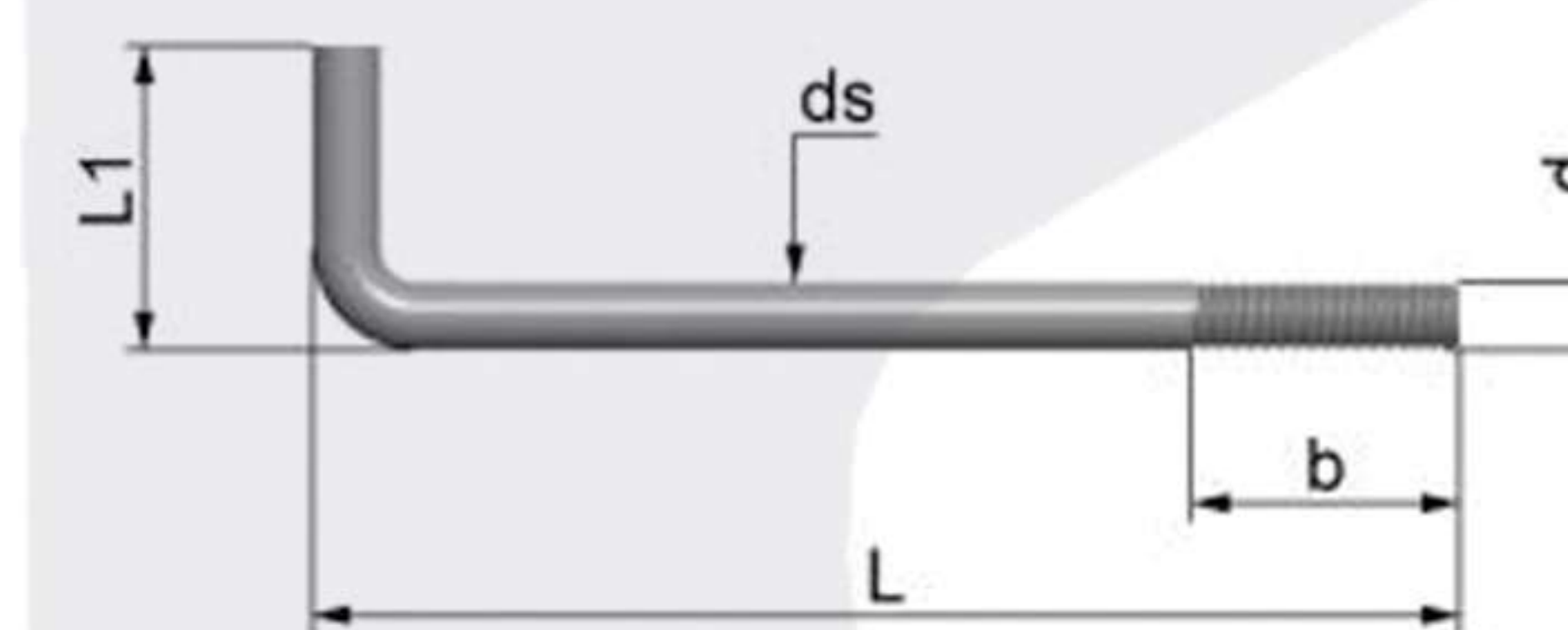
از انکر بولت ها در اکثر پروژه های سد سازی و پل سازی و ساختمان سازی و ساخت سوله ها استفاده میشود. انکر بولت های در شکل های مختلفی مانند جی شکل، ال شکل، ای شکل و .. در سایزهای که بسته به نوع نقشه سازه دارد تولید و عرضه میشود. انکر بولت ها اکثرا در مواجهه با رطوبت هستند آبکاری یکی از ارکان اصلی در نصب آنها میباشد. آبکاری گالوانیزه گرم یکی از پرکاربردترین در بین انکر بولت ها می باشد. برای سفارش تولید انواع انکر بولت سازه ای با نقشه یا ابعاد با ما در تماس باشید



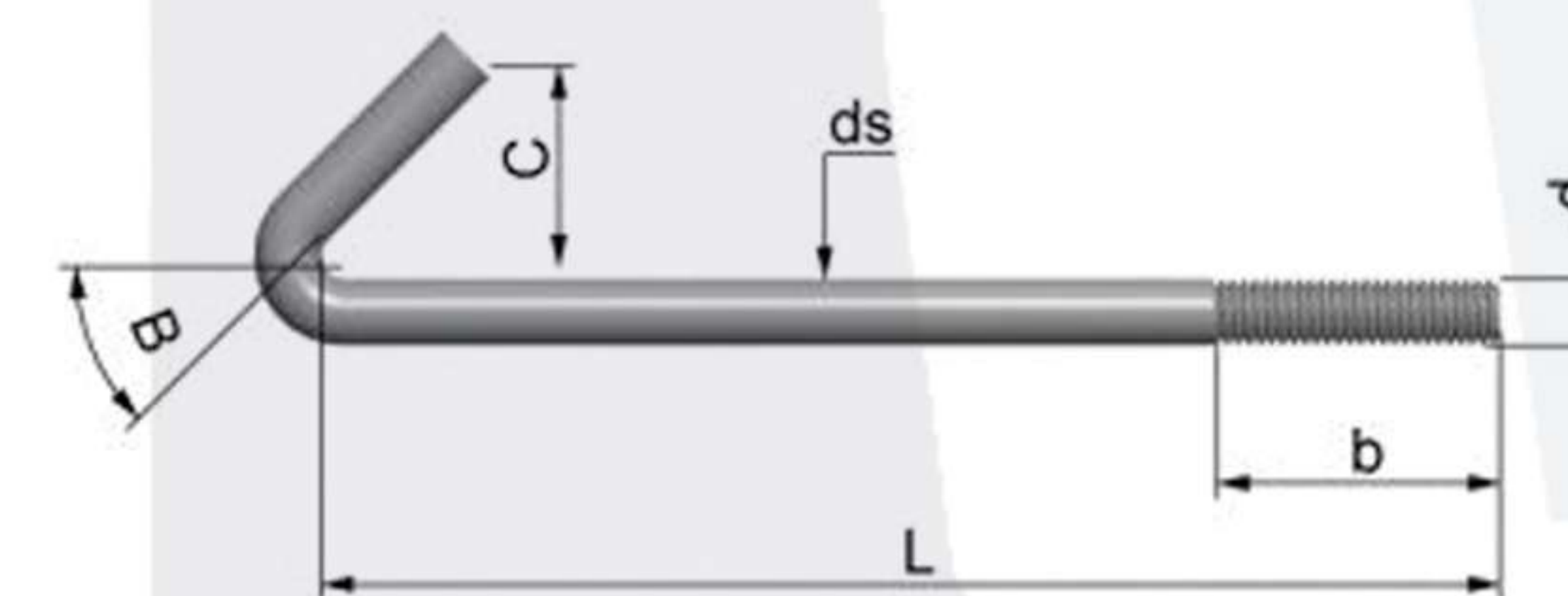
◆ TYPE J



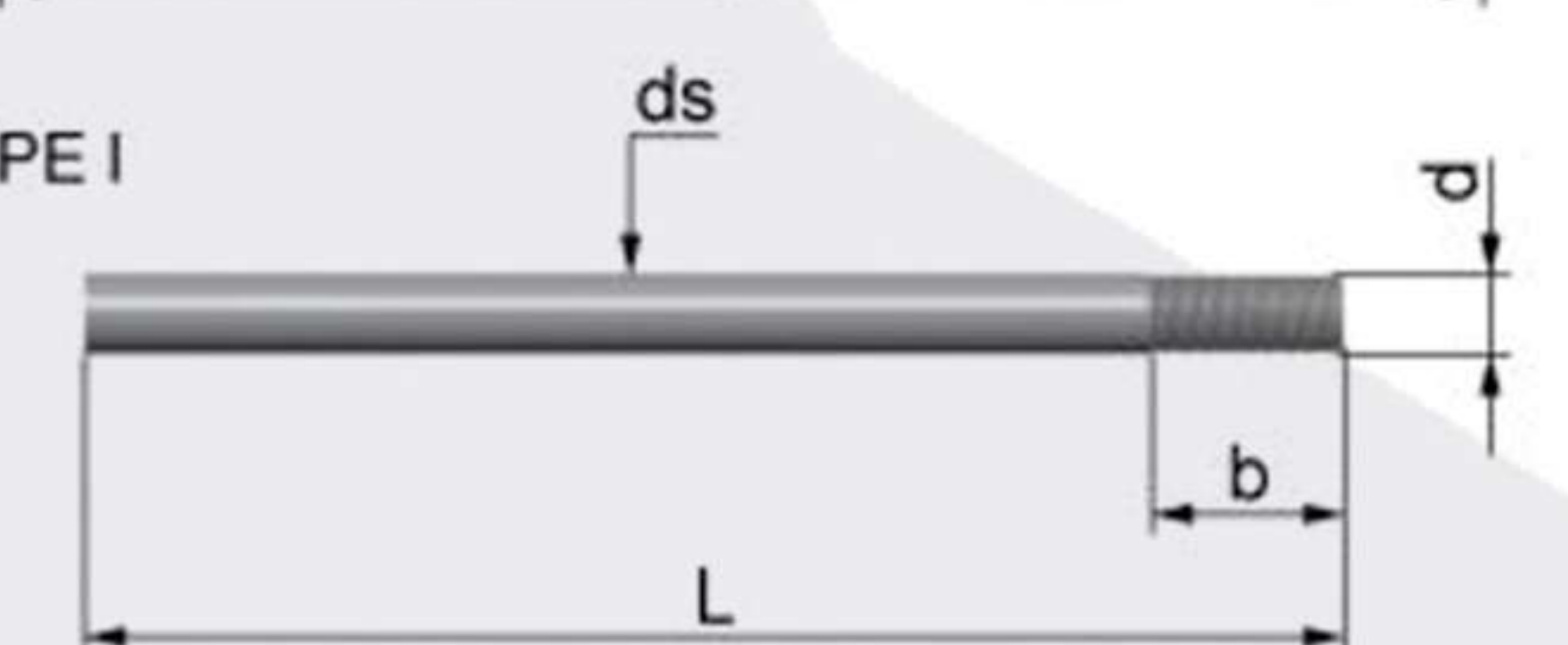
◆ TYPE L



◆ TYPE JA



◆ TYPE I



Unit : mm.

DESIGNATION OF SCREW THREADS (d)	M10	M12	M16	M20	M24	M30	M36	M42
LENGTH (L)								
125	○							
160	○	○						
200	○	○	○					
250	○	○	○	○				
315	○	○	○	○	○			
400	○	○	○	○	○	○	○	
500	○	○	○	○	○	○	○	○
630		○	○	○	○	○	○	○

Unit : mm.

DESIGNATION OF SCREW THREADS (d)	ds BASIC DIMESION	b BASIC DIMESION	L1 (Approx.)
M10P1.5	10	25	40
M12P1.75	12	32	50
M16P2.0	16	40	63
M20P2.5	20	50	80
M22P2.5	22	57	90
M24P3.0	24	63	112
M27P2.5	27	68	122
M30P3.5	30	80	140
M36P4.0	36	90	160
M42P4.5	42	112	200
M48P5.0	48	125	224

Unit : mm.

DESIGNATION OF SCREW THREADS (d)	ds BASIC DIMESION	b BASIC DIMESION	L1 (Approx.)
M10P1.5	10	25	40
M12P1.75	12	32	50
M16P2.0	16	40	63
M20P2.5	20	50	80
M22P2.5	22	57	90
M24P3.0	24	63	112
M27P2.5	27	68	122
M30P3.5	30	80	140

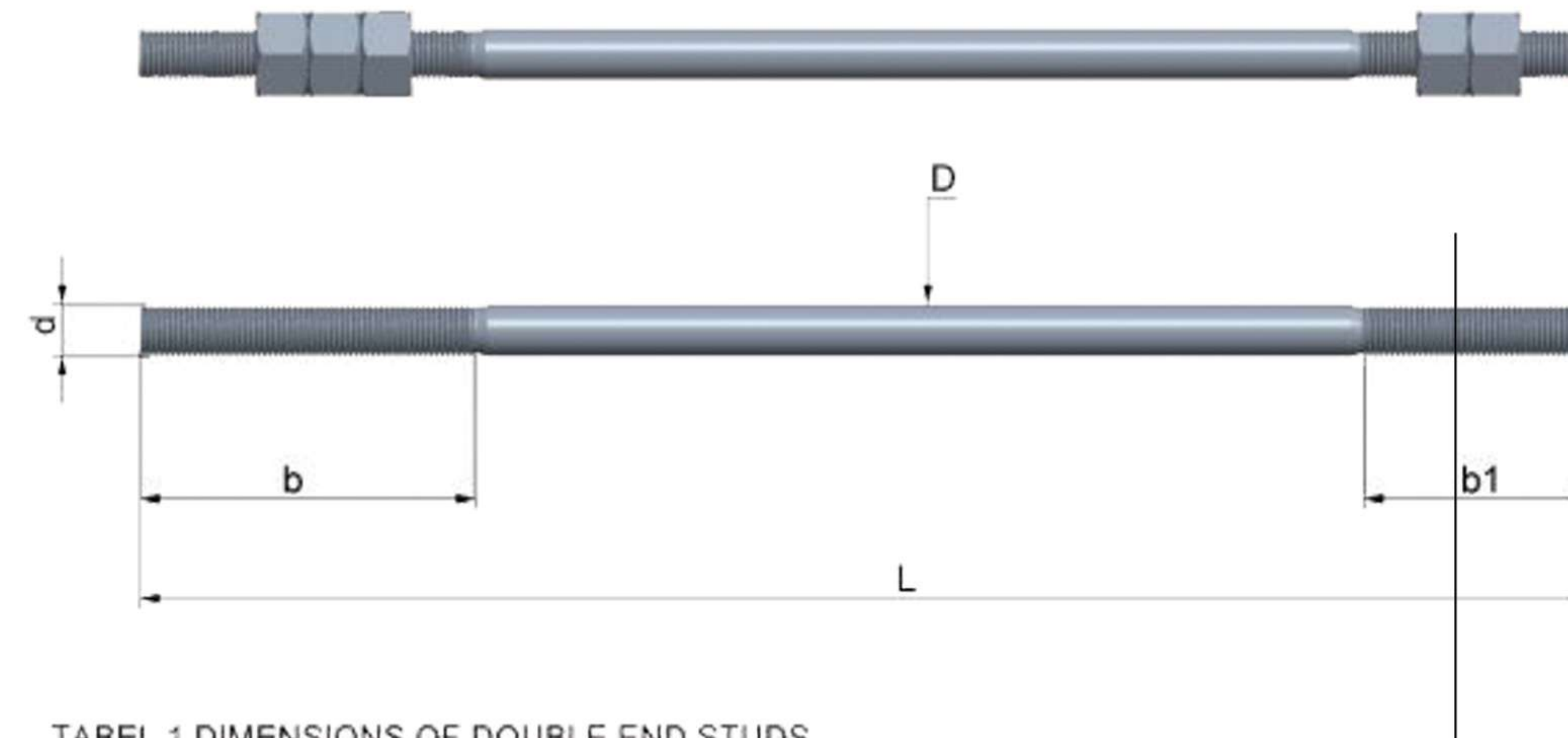
Unit : mm.

DESIGNATION OF SCREW THREADS (d)	ds BASIC DIMESION	b BASIC DIMESION	C (Approx.)
M10P1.5	10	25	40
M12P1.75	12	32	50
M16P2.0	16	40	63
M20P2.0	20	50	80
M22P2.5	22	57	90
M24P3.0	24	63	112
M27P3.0	27	68	122
M30P3.5	30	80	140
M36P4.0	36	90	160
M42P4.5	42	112	200
M48P5.0	48	125	224

Unit : mm.

DESIGNATION OF SCREW THREADS (d)	M16	M20	M24	M30	M36	M42	M48
LENGTH (L)							
800	○	○	○	○	○	○	○
1000		○	○	○	○	○	○
1250			○	○	○	○	○
1600				○	○	○	○
2000						○	○
2500						○	○

انکر بولت



استاد بولت

TABEL 1 DIMENSIONS OF DOUBLE END STUDS

Unit : mm

NOMINAL SIZE & THREADS (d)	BOLT DIAMETER						NUT ENDS		
	D						b,b1	b,b1	b,b1
	TYPE1		TYPE2		TYPE3		FOR STUDS UP TO AND INCLUDING 125 mm.LENGTH	FOR STUDS OVER 125 To 200 mm. LENGTH	FOR STUDS OVER 200 mm.LENGTH
	MAX	MIN	MAX	MIN	MAX	MIN			
M5x0.8	-	-	5.00	4.36	5.00	4.82	19.2	25.2	38.2
M6x1.0	-	-	6.00	5.20	6.00	5.79	22	28	41
M8x1.25	-	-	8.00	7.04	8.00	7.76	27	33	46
M10x1.5	-	-	10.00	8.86	10.00	9.73	32	38	51
M12x1.75	-	-	12.00	10.68	12.00	11.70	37	43	56
M14x2.0	-	-	14.00	12.50	14.00	13.68	42	48	61
M16x2.0	-	-	16.00	14.50	16.00	15.68	46	52	65
M20x2.5	-	-	20.00	18.17	20.00	19.62	56	62	75
M24x3.0	-	-	24.00	21.80	24.00	23.58	-	72	85
M27x3.0	-	-	27.00	25.17	27.00	26.62	-	82	95
M30x3.5	-	-	30.00	27.46	30.00	29.52	-	86	99
M36x4.0	-	-	36.00	33.12	36.00	35.46	-	-	113
M42x4.5	-	-	42.00	38.78	42.00	41.43	-	-	127
M48x5.0	-	-	48.00	44.43	48.00	47.40	-	-	141
M56.5.5	-	-	56.00	52.09	56.00	55.36	-	-	159
M64x6.0	-	-	64.00	59.74	64.00	63.32	-	-	177
M72x6.0	-	-	72.00	67.74	72.00	71.32	-	-	193
M80x6.0	-	-	80.00	75.74	80.00	79.52	-	-	209
M90x6.0	-	-	90.00	85.74	90.00	89.32	-	-	229
M100x6.0	-	-	100.00	95.74	100.00	99.32	-	-	249



استاد بولت (استدبولت) نوع خاصی از انواع پیچ های دو سر رزوه میباشد که بیشتر برای بستن فلنج ها در صنایع سنگین مانند نفت و گاز و پتروشیمی، و هر جایی که لوله کشی های عظیم دارد، مورد استفاده قرار می گیرد. تفاوت استاد بولت با دیگر انواع پیچ در شکل ظاهری آن است. استاد بولت ها از یک شفت سرتاسر رزوه با در دوطرف رزوه با قطرهای مختلف تولید میشوند که در هیچ طرف خود گل (سر پیچ) ندارند و از دو سمت توسط مهره بسته می شوند.

جنس استادبولت ها در استاندارد ASTM مشخص شده است. استاندارد ASTM A-۱۹۳ برای استاد بولت و استاندارد ASTM A-۱۹۴ برای مهره شش گوش، رایج ترین آن ها است. استاندارد A-۱۹۳ پیچ های آلیاژی و استیل را برای خطوط لوله، فلکه ها و فلنج ها را شامل می شود که تحت فشار و دمای بالا قرار دارند. استاندارد A-۱۹۴ مهره های چدنی، آلیاژی، و استیل ها را شامل می شود. این درجه بندی ها برای استفاده در شرایط دما و فشار بالا مشخص شده اند.

بنا به کاربرد انواع استاد بولت ها میتوان آنها را در متربال ها و قطر و طول استاندارد و یا سفارشی با آبکاری تولید و عرضه کرد

یوبولت و کرپی

کرپی و یوبولت یکی دیگر از محصولات مجموعه ما می باشد یوبولت دارای شکل مختلف برای مصارف صنعتی می باشد

از این پیچ جهت مهار کردن لوله یا کابل یا قوطی تیر آهن در صنایع مختلف از جمله ساختمان سازی و پتروشیمی و آب و فاضل آب و ... استفاده میشود یوبولت ها بنا به محل مصرف و همچنین مقدار بار و نوع آب و هوا در انواع متریال های آهنی و استیل و خشکه و اشکالی مانند نیم دایره و کف تخت تولید و جهت مصرف تولید و به فروش میرسد

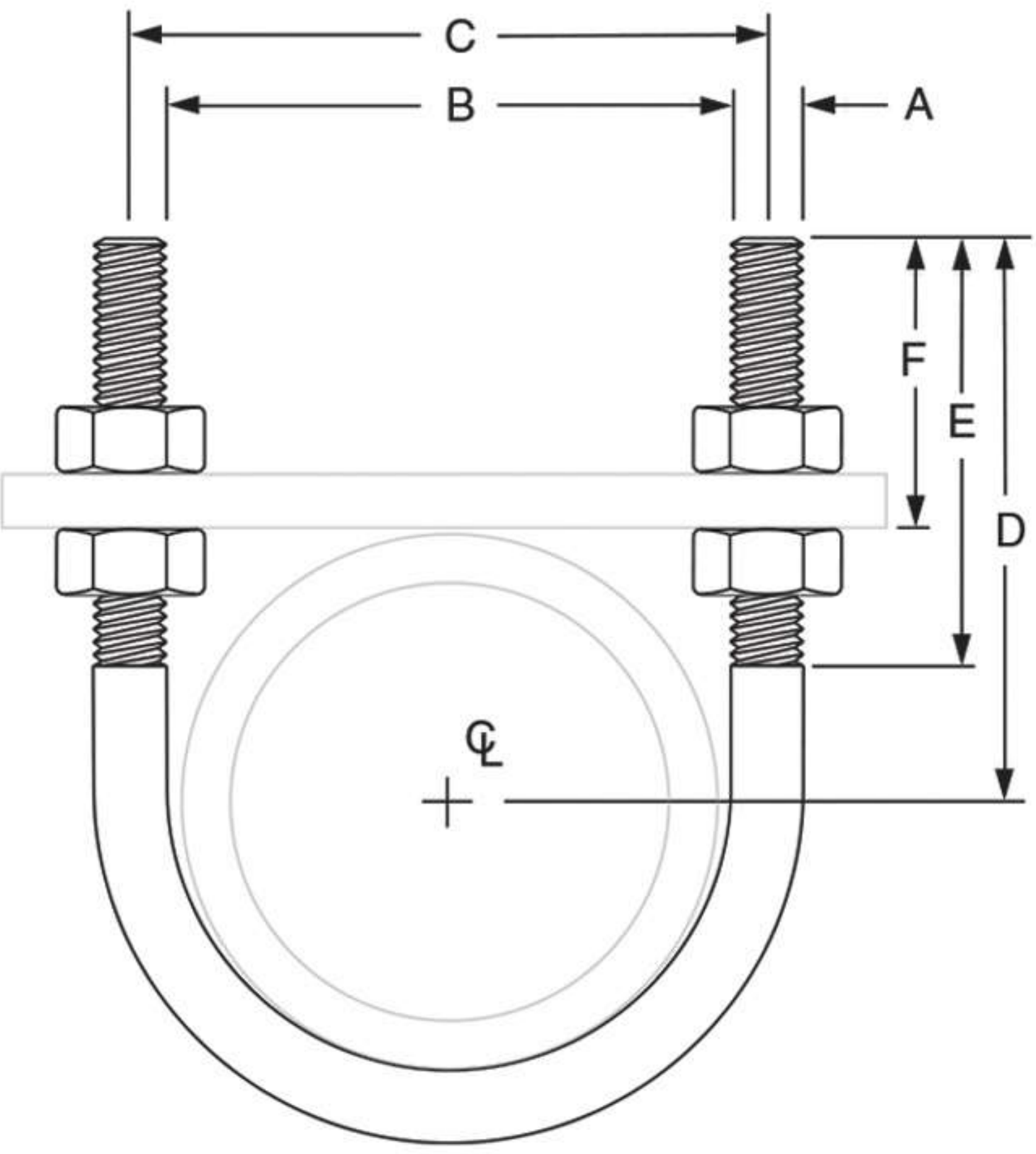
سایز بندی های این پیچ بصورت استاندارد از طریق قطر مفتول و فاصله دهنه و ارتفاع خود یوبولت بصورت جدولی آماده و قابل سفارش

کاربرد یوبولت در صنایع

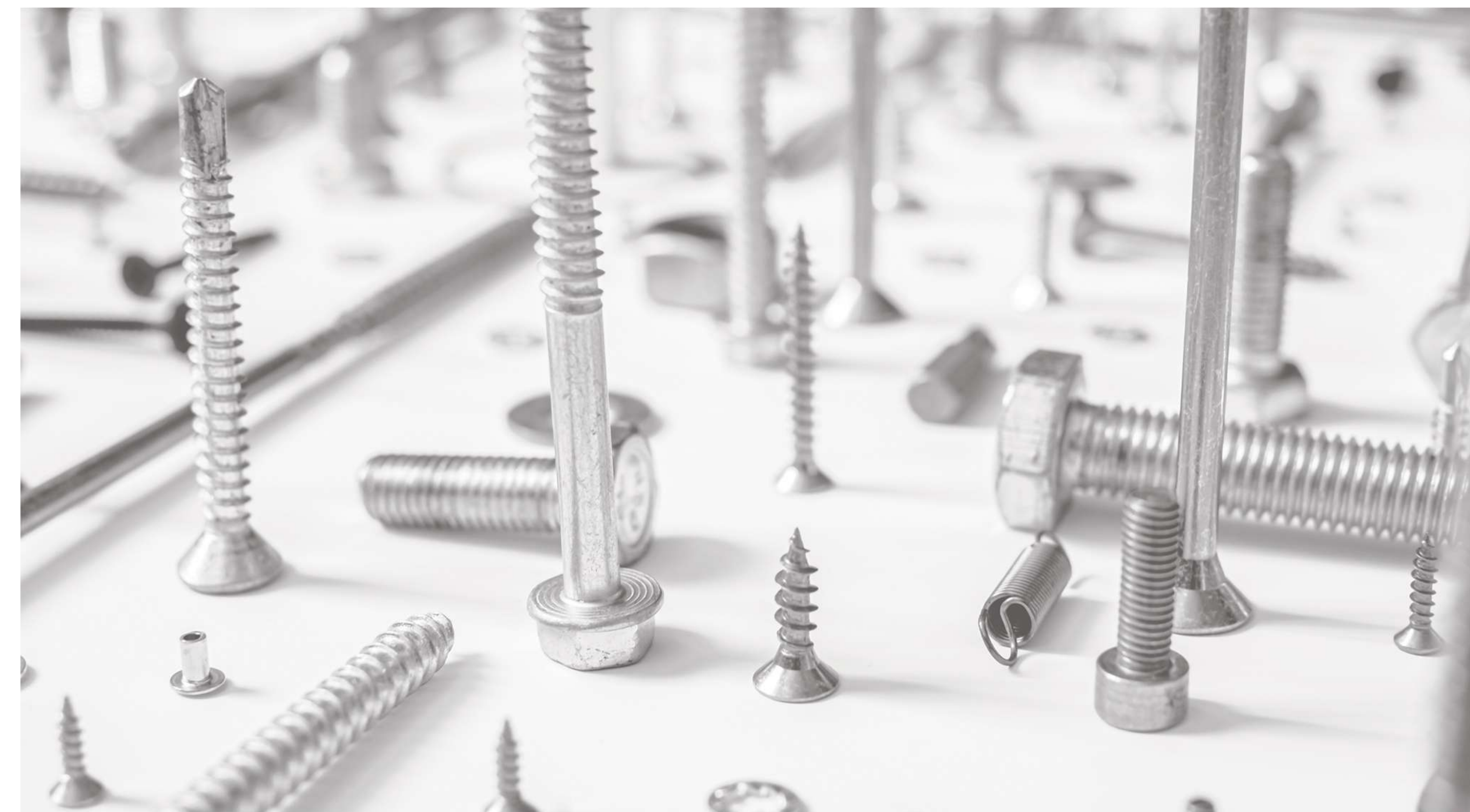
- * صنعت فولاد
- * صنعت نفت و گاز و معدن
- * صنعت پتروشیمی
- * صنعت سازه های فلزی
- * تجهیزات و ماشین آلات

یوبولت

FIG. 137: DIMENSIONS (IN) • LOADS (LBS) • WEIGHTS (LBS)■										
Pipe Size	Rod Size A	Max Normal Load		650° F Max Side Load	Wt.	B	C	D	E	F
		650° F	750° F							
1½	¼	580	454	145	0.11	15⁄₁₆	1¾₁₆	2¾₄	2¹⁄₈	2⁵⁄₁₆
¾					0.12	1⅛	1¾₈			2⁷⁄₃₂
1					0.12	1¾₈	1⁵⁄₈			2³⁄₃₂
1¼	⅜	1,460	1,144	365	0.28	1¹¹⁄₁₆	2¼₁₆	2⁷⁄₈	2¹⁄₂	2¹⁄₃₂
1½					0.30	2	2³⁄₈	3		2¹⁄₁₆
2					0.33	2⁷⁄₁₆	2¹³⁄₁₆	3¼₄		
2½	½	2,700	2,114	675	0.73	2¹⁵⁄₁₆	3⁷⁄₁₆	3¾₄	3	2⁵⁄₁₆
3					0.78	3⁹⁄₁₆	4¼₁₆	4		2¼₄
3½					0.84	4¼₁₆	4⁹⁄₁₆	4¼₄		
4					0.90	4⁹⁄₁₆	5¹⁄₁₆	4½₂		
5					1.0	5⁵⁄₈	6⅛₈	5		
6	⅝	4,320	3,382	1,080	2.0	6¾₄	7¾₈	6⅛₈	3½₂	2¹³⁄₁₆
8					2.3	8¾₄	9¾₈	7⅞₈		
10	¾₄	6,460	5,060	1,615	4.9	10⁷⁄₈	11⁵⁄₈	8¾₈	4	3
12	⁷⁄₈	8,960	7,016	2,240	7.7	12⁷⁄₈	13¾₄	9⁵⁄₈		4¼₄
14					8.3	14¹⁄₈	15	10¼₄		
16					9.2	16¹⁄₈	17	11¼₄		
18	1	11,800	9,240	—	13.5	18¹⁄₈	19¹⁄₈	12⁵⁄₈	4¾₄	3⁵⁄₈
20					14.6	20¹⁄₈	21¹⁄₈	13⁵⁄₈		
24					16.9	24¹⁄₈	25¹⁄₈	15⁵⁄₈		
30					19.1	30¹⁄₈	31¹⁄₈	18⁵⁄₈		
36					23.2	36¹⁄₈	37¹⁄₈	21⁵⁄₈		



پیچ و مهره مهم ترین اتصال دهنده قطعات می باشد، طول پیچ و مهره، قطر، همچنین متریال آن مهم ترین پارامتر ها برای تولید و مصرف آن هست، استاندارد پیچ و مهره بر اساس چند الگو است که مهمترین آن ISO , DIN می باشد. از انواع پیچ ها می توان به پیچ شش گوش، پیچ چهار گوش، پیچ خودکار، پیچ ق ق شکل، پیچ آلنی اشاره کرد که خود این دسته بندی شامل پیچ سر خزینه، پیچ شش گوش و اشتر دار، پیچ سرتخت و ... انواع مهره میتوان به مهره شش گوش، مهره چهار گوش، مهره قفلی، مهره کاسه نمدار و ... اشاره کرد، متریال ساخت این پیچ و مهره ها نیر بنا به کار برد آن میتواند آهنی (5.6 و ...)، خشکه (8.8 و 10.9 و 12.9 و ...)، استیل (304 و 310 و 316 و ...)، برنجی، تیتانیوم و سایر متریال کاربردی و سفارشی باشد. گل پیچ نیز بر اساس محل مصرف میتواند به صورت سر خزینه یا گرد یا قارچی و ... تقسیم بندی شوند، دنده های پیچ ها و مهره ها نیز بر اساس استاندارد مشخص می شوند و به صورت میلی متری یا اینچی بسته به کار برد آن دنده می شوند. انتهای پیچ نیر به حالت های مختلف بسته به کار برد به صورت استوانه ای و یا نوک مته ای و نوک تیز و ... تقسیم بندی می شوند



پیچ و مهره